

**42° PREMIO INTERNAZIONALE DELLA FISARMONICA  
"CITTA' DI CASTELFIDARDO"**

**14 - 17 SETTEMBRE 2017**

**CATEGORIA C  
Musica Classica**

Denominazione	Nazione	A	B	C	D	E	F	G	H	MAX	MIN	RISULTATO	
WANG JINGYANG	CINA	18,7	19	19,2	19,3	19,5	18,9	18,3	19,4	19,50	18,30	<b>19,083</b>	<b>1° Premio</b>
GORDANO LUIGI	ITALIA	18,1	19,2	19	18,6	18	19	18,5	19,1	19,20	18,00	<b>18,717</b>	<b>2° Premio</b>
PIENIAZEK LUKASZ	POLONIA	18,4	18,1	19,1	19,3	18,2	18,3	18,3	19,3	19,30	18,10	<b>18,600</b>	<b>3° Premio</b>
ARMASAR STEPAN	RUSSIA	18,5	18,8	17,6	16,5	19,5	18,7	18,5	18,8	19,50	16,50	<b>18,483</b>	<b>4° Class.</b>
JELACIC DRAGAN	BOSNIA ERZEGOVINA	18	18,5	17,7	19,5	17	18,1	18,3	18,3	19,50	17,00	<b>18,150</b>	<b>5° Class.</b>
SHEVCHENKO ILIA	RUSSIA	18	18	18,5	19,2	16,8	17,3	17,8	17,8	19,20	16,80	<b>17,900</b>	<b>6° Class.</b>
CHUQI GAO	CINA	17,5	17,6	17,5	18,5	18	18	17,8	19,5	19,50	17,50	<b>17,900</b>	<b>6° Class.</b>
DOUYEZ LORIS	BELGIO	17,6	17,8	18,9	18	16	17,3	18	18,5	18,90	16,00	<b>17,867</b>	<b>8° Class.</b>
ZUBOVA ANASTASIJA	LETONIA	17,8	17,3	19	18,5	16	17,1	17,8	18,7	19,00	16,00	<b>17,867</b>	<b>8° Class.</b>
ALEKSIC JOVANA	MONTENEGRO	17,6	17,5	18,3	18,3	15,5	17,4	17,5	18,4	18,40	15,50	<b>17,767</b>	<b>10° Class.</b>
RADOVIC MILENA	MONTENEGRO	18,3	17,4	17,3	17,6	15	17,9	17,8	18,6	18,60	15,00	<b>17,717</b>	<b>11° Class.</b>
SEVALJEVIC NIKOLA	MONTENEGRO	18,2	17,9	17,8	14,7	15,2	17,6	18,3	18,9	18,90	14,70	<b>17,500</b>	<b>12° Class.</b>
KWIATKOWSKI ANTONI	POLONIA	18,3	17,2	16,8	18,3	15	17,2	17,5	17,9	18,30	15,00	<b>17,483</b>	<b>13° Class.</b>
PETKOVIĆ RADOŠ	SERBIA	17,4	17,6	15,9	16,3	15,5	17,7	16,5	18,1	18,10	15,50	<b>16,900</b>	<b>14° Class.</b>
OSTOJIĆ MILUTIN	SERBIA	16,7	15	15	15,3	14,5	15,2	15,5	17,2	17,20	14,50	<b>15,450</b>	<b>15° Class.</b>
DE NITTO GIUSEPPE	ITALIA	14,5	15,2	16	15	14,5	14,8	15,5	14,9	16,00	14,50	<b>14,983</b>	<b>16° Class.</b>

Giuria

A - Geir Draugsvoll (Presidente)

B - Ladislav Hòrak

C - Roman Jbanov

D - Paolo Vignani

E - Germano Scurti

F - Jörgen Sundeqvist

G - Anibal Freire

H - Luo Han

IL PRESIDENTE

IL SEGRETARIO

**I primi 3 classificati dovranno presentarsi domenica 17 settembre alle ore 16,30 presso il Teatro Astra per la consegna del premio e l'esibizione del primo classificato/ The winner, the 2nd and 3rd placed of the category are asked to be at the Astra Theatre on Sunday 17th September at 16:30 pm to receive the prize and - only for the winner - to perform**